

PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ DLA ZAWODU

TECHNIK MECHANIK, 311504

PRAKTYKA ZAWODOWA W KLASIE 3 i 4 TECHNIKUM REALIZOWANA W WYMIARZE 140 GODZ (w każdym roku)

MEC.09.7. Kompetencje personalne i społeczne

- 1) przestrzega zasad kultury i etyki
- 2) realizuje zadania w sposób kreatywny i konsekwentny, określa pojęcie wysokiej jakości usług
- 3) organizuje swoją pracę z uwzględnieniem zasad zarządzania sobą w czasie
- 4) przewiduje skutki podejmowanych działań:
- 5) przyjmuje odpowiedzialność za podejmowane działania
- 6) prezentuje postawę otwartą na zmiany
- 7) stosuje techniki radzenia sobie ze stresem
- 8) rozwija swoją wiedzę i umiejętności zawodowe
- 9) przestrzega tajemnicy zawodowej
- 10) negocjuje warunki porozumień:
- 11) prezentuje postawę otwartą na komunikację:
- 12) stosuje metody i techniki rozwiązywania problemów
- 13) współpracuje w zespole

MEC.09.1. Bezpieczeństwo i higiena pracy

- 1) określa skutki oddziaływania czynników środowiska pracy w branży mechanicznej na organizm człowieka
- 3) wykonuje zadania zawodowe zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony przeciwpożarowej, ochrony środowiska oraz ergonomii:

MEC.09.2. Podstawy obróbki ręcznej i mechanicznej oraz montażu

- 9) stosuje programy komputerowe wspomagające wykonywanie zadań zawodowych

MEC.09.4. Organizowanie procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń

- 1) planuje proces technologiczny obróbki części maszyn i urządzeń

MEC.09.8. Organizacja pracy małych zespołów

- 1) organizuje pracę zespołu w celu wykonania przydzielonych zadań
- 2) dobiera osoby do wykonania przydzielonych zadań
- 3) kieruje wykonaniem przydzielonych zadań:
- 4) ocenia jakość wykonania przydzielonych zadań:
- 5) wprowadza rozwiązania techniczne

i organizacyjne wpływające na poprawę warunków i jakość pracy:

MEC.09.5. Nadzorowanie procesów obróbki i montażu części maszyn i urządzeń

- 1) szacuje koszty wytwarzania wyrobów
- 2) kontroluje i analizuje parametry jakościowe procesów wytwarzania części maszyn i urządzeń:
- 3) kontroluje przebieg prac na danym stanowisku
- 4) kontroluje wydajność procesu produkcji i jakość wyrobów
- 5) kontroluje stan techniczny narzędzi, maszyn i urządzeń
- 6) określa zakres i terminy przeglądów i napraw maszyn i urządzeń
- 7) zarządza gospodarką materiałową oraz odpadami
- 8) sporządza dokumentację sprawozdawczą produkcji